

T BOND 900 È UN ADESIVO E FONDO CEMENTIZIO AD ALTE PRESTAZIONI, MODIFICATO CON POLIME-RO E FIBRORINFORZATO, PER PANNELLI TER-MOISOLANTI.









### **DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

T BOND 900 è un adesivo e fondo cementizio ad alte prestazioni, modificato con polimero e fibrorinforzato, per pannelli termoisolanti. È ideale per incollare tutti i tipi di pannelli termoisolanti su supporti cementizi. Il prodotto può essere applicato su pannelli isolanti con rete di rinforzo in fibra di vetro, costituendo un supporto ideale per la successiva mano di intonaco.

#### **CAMPO DI APPLICAZIONE**

- Incollaggio di tutti i tipi di pannelli termoisolanti direttamente su intonaco, muratura e calcestruz zo su parete e soffitti.
- Rasatura di pannelli termoisolanti con annegata rete in fibra di vetro su pareti interne ed esterne (sistema di isolamento termico).

### **SUBSTRATIIDONEI**

- Calcestruzzo
- · Malta cementizia
- Intonaco cementizio
- · Blocco di cemento
- · Sottofondo in gesso
- · Lastre di cartongesso in gesso
- · Colla adesiv.

## **LIMITAZIONI**

- · Non mescolare con altri elementi.
- · Non applicare su supporti metallici o di gomma.
- Non applicare su supporto soggetto a forti movimenti o vibrazioni.
- Non applicare su supporto non sufficientemente stagionato.
- Non incollare i pannelli isolanti su support i deteriorati o intonaci danneggiati.



## **METODO DI APPLICAZIONE**

### A) Preparazione del supporto

Il supporto deve essere totalmente essiccato, meccanicamente duro, esente da oli, grassi, cere, vernici e polvere disperso. La base dello strato non deve subire ritiri dopo la posa. Nel periodo primaverile ed estivo gli intonaci devono essere essicati e stagionati per almeno una settimana per ogni centimetro di spessore. I supporti in gesso o gli intonaci in anidrite devono essere perfettamente asciutti (umidità residua max 0,5%), sufficientemente duri e privi di polvere e prima dell'applicazione di T Bond 900 il supporto deve essere trattato con Primer CTA.

### B) Preparazione del prodotto

T BOND 900 va miscelato con acqua pulita fino ad ottenere un impasto omogeneo. Dopo 5-10 minuti di riposo, l'impasto deve essere nuovamente miscelato. Dopo questo, il prodotto è pronto per essere utilizzato. Il fabbisogno idrico da utilizzare è di circa il 25-27% di T BOND 900 (pari a ca. 6,25 -6,75 litri di acqua). L'impasto così prodotto è lavorabile per almeno 2 ore.

# C) Applicazione del prodotto come adesivo

Applicare T Bond 900 direttamente sul retro dei pannelli termici in uno strato uniforme utilizzando una spatola dentata da 10 mm se il supporto è piano, oppure in una serie di punti e cordoni se la parete è irregolare. Applicare la fascia perimetrale con più tamponamenti aggiuntivi al centro dei pannelli.

### D) Applicazione come mano di fondo

Almeno dopo 24 ore dalla posa dei pannelli termici in funzione delle condizioni atmosferiche, applicare uno strato di T Bond 900 con spatola dentata sulla superficie del pannello e poi incorporare la rete in fibra di vetro alcali resistente. La rete va pressata con una cazzuola liscia una volta che il prodotto è ancora fresco. La sovrapposizione della rete deve essere di almeno 10 cm. Dopo 12-24 ore, applicare un secondo strato di T Bond 900 fino a formare una superficie compatta e stabile adatta al rivestimento finale.

## **COPERTURA/CONSUMO**

- Per l'incollaggio di pannelli isolanti: 4-6 kg/mq a seconda della tecnica di incollaggio utilizzata
- Rasatura e livellamento: 1,3-1,5 kg/mq per mm di spessore.

#### CONFEZIONAMENTO

T BOND 900 viene fornito in un sacco di carta da 25Kg.

### **DURATA DI CONSERVAZIONE**

I sacchetti originali sigillati di questo prodotto sono garantiti per essere di prima qualità per 12 mesi se conservati fuori terra in un'area asciutta. Un'elevata umidità ridurrà la durata di conservazione del prodotto insaccato.

#### **ISTRUZIONI DI SICUREZZA**

T BOND 900 contiene cemento che, a contatto con sudore o altri fluidi corporei, , può provocare reazioni irritanti allergiche o alcaline ai soggetti predisposti. Può causare danni agli occhi. Indossate guanti, occhiali protettivi e prendete le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici durante l'uso. In caso di contatto con la pelle o con gli occhi lavate immediatamente e abbondantemente con acqua e consultate un medico.



DAT	I TECNICI
Identità del prodotto	
Consistenza	polvere
Colore	bianco o grigio
Densità apparente (kg/m³)	1200
Contenuto di solidi secchi (%)	100
Granulometria massima	0.4 mm
Classificazione	EN 12004
Dati di applicazione (a +23°C e 50% U.R.)	
Rapporto di miscelazione	100 parti di T BOND 900 con 25-27 parti in peso di acqua
Consistenza dell'impasto	molto pastoso
Densità dell'impasto (kg/m³)	1400
PH della miscela	12
Durata dell'impasto	oltre 2 ore
Temperatura di applicazione	da +5°C a +40°C
Tempo aperto	>30 minuti
Tempo di regolazione:	ca. 60 minuti
Verifiche finali	
Forza di adesione secondo EN 1348 (N/mm²)  - Modulo elastico (N/mm² (dopo 28 gg):  - Resistenza a flessione a 28 gg (N/mm²):  - Resistenza alla compressione dopo 28 giorni (N/mm²):  - Forza di adesione:  - Assorbimento capillare d'acqua [kg/(m²·min )]:  - Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo (μ):  - Conducibilità termica (λ) (W/mK):  - Resistenza alla temperatura dopo la polimerizzazione finale  - Reazione al fuoco:	9200 5.7 18 1.5 0,1 15 0,35 da -30°C a +90°C

# **AVVERTIMENTO**

Pericolo. Contiene cemento Portland: cromo VI < 2 ppm entro il periodo di validità del prodotto. H315 Provoca irritazione cutanea. H317 Può provocare una reazione allergica cutanea. H318 Provoca gravi danni agli occhi. H335 Può irritare le vie respi ratorie. P261 Evitare di respirare la polvere. P280 Indossare guanti/indumenti protettivi/Protegge re gli occhi/il viso. P302 + P352 SE IN CONTATTO CON IL VOSTRO PELLE: Lavare abbondantemente con acqua/... P305 + P351 + P338 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: Sciacquare cautamente con acqua per alcuni minuti. Rimuovere lenti a contatto, se presenti e di facile realizzazione. Continua risciacquo. P310 Chiamare immediatamente un CENTRO ANTIVELENI/ medico/...



+1 55 12 258 428 info@dc-industries.us www.dc-industries.us

