T-BOND 500

Vai a TDS

Adesivi

T BOND 500 È UN ADESIVO E FONDO CEMENTIZIO AD ALTE PRESTAZIONI, MODIFICATO CON POLIMERO E FIBRORINFORZATO, PER PANNELLI TERMOISOLANTI.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

T BOND 500 è un adesivo e fondo cementizio ad alte prestazioni, modificato con polimero e fibrorinforzato, per pannelli termoisolanti. È ideale per incollare tutti i tipi di pannelli termoisolanti su supporti cementizi. Il prodotto può essere applicato su pannelli isolanti con rete di rinforzo in fibra di vetro, costituendo un supporto ideale per la successiva mano di intonaco.

CAMPO DI APPLICAZIONE

• Incollaggio di tutti i tipi di pannelli termoisolanti direttamente su intonaco, muratura e calcestruzzo su pareti e soffitti.
• Rasatura di pannelli termoisolanti con annegata rete in fibra di vetro su pareti interne ed esterne (sistema di isolamento termico).

SUBSTRATI IDONEI

•Calcestruzzo
•Malta cementizia
• Intonaco cementizio
• Blocco di cemento
• Sottofondo in gesso
• Lastre di cartongesso in gesso
• Colla adesiva

LIMITAZIONI

• Non mescolare con altri elementi.
• Non applicare su supporti metallici o di gomma.
• Non applicare su supporto soggetto a forti movimenti o vibrazioni.
• Non applicare su supporto non sufficientemente stagionato.
• Non incollare i pannelli isolanti su supporti deteriorati o intonaci danneggiati.

METODO DI APPLICAZIONE

A) Preparazione del supporto

Il supporto deve essere totalmente essiccato, meccanicamente duro, esente da oli, grassi, cere, vernici e polvere disperso. La base dello strato non deve subire ritiri dopo la posa. Nel periodo primaverile ed estivo gli intonaci devono essere essiccati e stagionati per almeno una settimana per ogni centimetro di spessore. I supporti in gesso o gli intonaci in anidrite devono essere perfettamente asciutti (umidità residua max 0,5%), sufficientemente duri e privi di polvere e prima dell'applicazione di T Bond 500 il supporto deve essere trattato con Primer CTA.

B) Preparazione del prodotto

T BOND 500 va miscelato con acqua pulita fino ad ottenere un impasto omogeneo. Dopo 5-10 minuti di riposo, l'impasto deve essere nuovamente miscelato. Dopo questo, il prodotto è pronto per essere utilizzato. Il fabbisogno idrico da utilizzare è di circa il 21-23% di T BOND 500 (pari a ca. 5,25 -5,75 litri di acqua). L'impasto così

Via Sorte, 2, 24030
Barzana BG, Italy

prodotto è lavorabile per almeno 2 ore.

C) Applicazione del prodotto come adesivo

Applicare T Bond 500 direttamente sul retro dei pannelli termici in uno strato uniforme utilizzando una cazzuola dentata da 10 mm se il supporto è piano, oppure in una serie di punti e cordoni se la parete è irregolare. Applicare la fascia perimetrale con più tamponamenti aggiuntivi al centro dei pannelli

D) Applicazione come mano di fondo, in base

Almeno dopo 24 ore dalla posa dei pannelli termici in funzione delle condizioni atmosferiche,
applicare uno strato di T Bond 500 con cazzuola dentata sulla superficie del pannello e poi incorporare
rete in fibra di vetro alcali resistente. La rete va pressata con una cazzuola liscia una volta che il prodotto è ancora fresco. La sovrapposizione della rete deve essere di almeno 10 cm. Dopo 12-24 ore, applicare un secondo strato di T Bond 500 fino a formare una superficie compatta e stabile adatta per il rivestimento finale.

COPERTURA / CONSUMO

- Per l'incollaggio di pannelli isolanti: 4-6 kg/mq a seconda della tecnica di incollaggio utilizzata
- Rasatura e livellamento: 1,3-1,5 kg/mq per mm di spessore

CONFEZIONAMENTO

T BOND 500 viene fornito in un sacco di carta da 25Kg.

DURATA DI CONSERVAZIONE

I sacchetti originali sigillati di questo prodotto sono garantiti per essere di prima qualità per 12 mesi se conservati fuori terra in un'area asciutta. Un'elevata umidità ridurrà la durata di conservazione del prodotto insaccato.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

T BOND 500 contiene cemento che, a contatto con sudore o altri fluidi corporei, può provocare reazioni irritanti allergiche o alcaline ai soggetti predisposti. Può causare danni agli occhi. Indossate guanti, occhiali protettivi e prendete le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici durante l'uso. In caso di contatto con la pelle o con gli occhi lavate immediatamente e abbondantemente con acqua e consultate un medico.

DATI TECNICI

- Identità del prodotto	
Consistenza:	polvere
Colore:	bianco o grigio
Densità apparente (kg/m³):	1200
Contenuto di solidi secchi (%):	100
Granulometria massima:	1mm
Classificazione:	EN 9981
- Dati di applicazione (a +23°C e 50% U.R.)	
Rapporto di miscelazione:	100 parti di T BOND 500 con 21-23 parti in peso di acqua
Consistenza dell'impasto:	molto pastoso
Densità dell'impasto (kg/m³):	1400
PH della miscela:	12
Durata/ tempo di lavorabilità:	oltre 2 ore
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +40°C
Tempo aperto:	>30 minuti
Tempo di regolazione:	ca. 60 minuti
- Verifiche finali	
Secondo EN 1348 (N/mm²) – Modulo elastico (N/mm² (dopo 28 gg): – Resistenza a flessione a 28 gg (N/mm²): – Resistenza alla compressione dopo 28 giorni (N/mm²): – Forza di adesione: – Assorbimento capillare d'acqua [kg/(m²·min)]: – Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo (μ): –Conducibilità termica (λ) (W/mK):	 6000 3.5 6 1.2 0.15 15 0.35
Resistenza alla temperatura dopo la polimerizzazione finale:	da -30°C a +90°C
Reazione al fuoco:	A1

AVVERTIMENTO

Pericolo. Contiene cemento Portland: cromo VI < 2 ppm entro il periodo di validità del prodotto. H315 Provoca irritazione cutanea. H317 Può provocare una reazione allergica cutanea. H318 Provoca gravi danni agli occhi. H335 Può irritare le vie respiratorie. P261 Evitare di respirare la polvere. P280 Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/il viso. P302 + P352 SE IN CONTATTO CON IL VOSTRO PELLE: Lavare abbondantemente con acqua/... P305 + P351 + P338 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: Sciacquare cautamente con acqua per alcuni minuti. Rimuovere lenti a contatto, se presenti e di facile realizzazione. Continua risciacquo. P310 Chiamare immediatamente un CENTRO ANTIVELENI/ medico/...

EMISSION CLASS FOR BUILDING MATERIAL
M1

+1 55 12 258 428
info@dc-industries.us
www.dc-industries.us