



MALTA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, DECORATIVA, RESISTENTE AGLI ACIDI, IDEALE PER LA STUCCATURA DI FUGHE DA 1 A 15 MM, DI PIASTRELLE CERAMICHE, MOSAICI VETROSI E MATERIALI LAPIDEI, DA UTILIZZARE ANCHE IN COMBINAZIONE CON PIGMENTI GLITTER E METALLIC PER EFFETTI SPECIALI



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Prestige PU è uno stucco poliuretanico bicomponente avanzata ad alte prestazioni. Prestige PU è progettato per quasi tutte le installazioni residenziali e commerciali e offre prestazioni ottimali nelle più esigenti applicazioni esterne o interne. Prestige PU ha una presa rapida adatta per fughe 1 mm – 15 mm di larghezza su pavimenti, pareti o piscine. Prestige PU è un resinus (R), per stuccature (G) migliorato (2), classe RG2 secondo EN 13888. Prestige PU è un monocomponente stucco decorativo, con microsfele di vetro e altri componenti speciali che induriscono in reazione con il umidità. Ha un'ottima resistenza agli acidi, una facile lavorabilità ed è molto facile da pulire.

CAMPO DI APPLICAZIONE

- Stuccatura di rivestimenti decorativi in ambienti con elevate esigenze estetiche
- Stuccatura di pavimenti e pareti di docce e bagni.
- Idoneo su supporti in fibra di vetro e PVC.
- Stuccatura di pavimenti e pareti di stabilimenti termali, bagni turchi, ecc.
- Stuccatura di piscine.
- Riparazioni delle fughe esistenti degradate rimuovendo tutte le parti danneggiate.

RACCOMANDAZIONE

- Per stucchi ceramici soggetti all'attacco di acidi e idrocarburi aromatici.
- Non utilizzare per giunti di dilatazione flessibili o per giunti soggetti a movimento.
- I bordi delle piastrelle devono essere non bagnati e privi di cemento, polvere, olio, grasso, ecc.
- In caso di stuccature di grès porcellanato con colore contrastante effettuare in anticipo le prove preliminari
- Effettuare sempre delle prove preliminari prima di stuccare la pietra o il gres porcellanato con una superficie porosa o ruvida.
- Non aggiungere acqua o solventi per aumentare la lavorabilità.
- Utilizzare il prodotto a temperature tra +12°C e +30°C.
- Se indurito il prodotto deve essere rimosso dalle fughe, utilizzare un soffiatore industriale ad aria calda.
- Se sulle piastrelle rimangono residui induriti del prodotto, utilizzare Epo Cleaner per la pulizia.
- Se miscelato con pigmenti Glitter o Metallici, il prodotto non è adatto per piscine o uso esterno.

SUBSTRATI IDONEI

- Piastrelle di ceramica
- Gres porcellanato
- Piastrelle in cotto
- Mattonelle di argilla
- Pietra naturale.

LIMITAZIONI

- Non mescolare con altri cementi o componenti.
- Non utilizzare un prodotto a base acida per la pulizia delle fughe colorate.
- Non applicare in fughe superiori a 15 mm e inferiori a 1 mm.
- Non applicare in temperature superiori a 30°C e inferiori a +12°C.
- Le fughe per piastrelle ceramiche, pavimentazioni, mattoni e pietre non sostituiscono le membrane impermeabilizzanti.
- Le condizioni del cantiere possono influenzare il colore finale delle fughe colorate.
- Non si consiglia di utilizzare giunti di dilatazione.

METODO DI APPLICAZIONE

A) Preparazione del supporto

Le fughe devono essere asciutte, pulite, prive di polvere e vuote per almeno 2/3 dello spessore delle piastrelle. Eventuali collanti o malte infiltrati nelle fughe durante la posa delle piastrelle devono essere rimossi freschi. Prima di stuccare, assicurarsi che la malta o l'adesivo di installazione sia indurito e che la maggior parte dell'umidità sia evaporata.

B) Preparazione del prodotto

Versare il catalizzatore (componente B) nel contenitore del componente A e mescolare bene fino ad ottenere un impasto omogeneo. Si consiglia di utilizzare uno miscelatore elettrico a bassa velocità per garantire una perfetta miscelazione, ed evitare il surriscaldamento dell'impasto che ridurrebbe il tempo di lavorabilità. Se necessario, aggiungere Glitter o Pigmenti Metallici una volta che la miscela è stata miscelata. Utilizzare la miscela entro 45 minuti dalla preparazione.

C) Applicazione del prodotto

Applicare il prodotto con una spatola di gomma, dirigendola attraverso le fughe, in modo da rimuovere l'eccesso di stucco, tenere la spatola ad un angolo di 90° e tirarla in diagonale attraverso le fughe. Aspettare che lo stucco si asciughi parzialmente (diventa opaco in circa 5-10 minuti) e procedere con la pulizia finale della superficie utilizzando una spugna bagnata e risciacquando frequentemente. La pulizia totale può essere effettuata il giorno successivo con un panno asciutto. Quando la malta è ancora morbida, una pulizia troppo precoce può rimuovere parte della malta dalle fughe e può causare variazioni di colore. Si consiglia di applicarlo in aree abbastanza piccole per stuccare e pulire prima che lo stucco si asciughi troppo.

D) Pulizia

Dopo la stuccatura i pavimenti e rivestimenti devono essere puliti mentre la stuccatura è ancora fresca. Bagnare le superfici stuccate ed emulsionare con una spugna. Fare attenzione a non trascinare la malta dal giunto. La spugna deve essere satura di acqua durante la pulizia dei rivestimenti. Il liquido residuo può essere rimosso con la stessa spugna, che va sostituita quando diventa troppo impregnata di resina, e la stessa tecnica può essere utilizzata per la finitura delle fughe stuccate. L'uso di un tampone abrasivo al posto della spugna tradizionale per la pulizia delle fughe è consigliata in caso di piastrelle con superfici particolarmente ruvide o irregolari. Il liquido residuo può comunque essere rimosso con la spugna di cellulosa. Epo Cleaner, una soluzione speciale di pulizia per stucco epossidico, può essere utilizzato anche per il ciclo di pulizia finale.

COPERTURA / CONSUMO

Il consumo di PRESTIGE PU varia in base alla dimensione delle fughe e alla dimensione e spessore delle piastrelle.

CONFEZIONAMENTO

Prestige PU viene fornito in:

- Secchi di plastica da 3 kg.

CONSERVAZIONE

Il prodotto originale è garantito per essere di prima qualità per 24 mesi se conservato in un posto asciutto. Un'elevata umidità ridurrà la durata di conservazione del prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

PRESTIGE PU componente A è irritante per la pelle e gli occhi, entrambi i componenti A e B possono provocare sensibilizzazione in soggetti sensibili a tali sostanze. PRESTIGE PU componente B è corrosivo e può provocare ustioni. Il prodotto contiene basso peso molecolare, resine epossidiche pesanti che possono causare sensibilità in caso di contaminazione incrociata con altri composti a resina epossidica. Quando si applica il prodotto, si consiglia l'uso di guanti e occhiali protettivi e di adottare le consuete precauzioni per la gestione dei prodotti chimici. Se il prodotto viene a contatto con gli occhi o la pelle, lavate immediatamente e abbondantemente con acqua pulita e consultate un medico.

PRESTIGE PU componente A è anche pericoloso per la vita acquatica. Non disperdere questo prodotto nell'ambiente. Per ulteriori e complete informazioni sull'uso sicuro del nostro prodotto si prega di fare riferimento all'ultima versione della nostra scheda di sicurezza dei materiali. **PRODOTTO ESCLUSIVO PER USO PROFESSIONALE.**

DATI TECNICI

- Identità del prodotto

	Componente A	Componente B
Consistenza	pasta densa	pasta densa
Colore	1,65	1,05
Contenuto di solidi secchi (%):	100	100
Viscosità Brookfield (mPa·s)	800.000 (# F - 5 rpm)	550.000 (# F - 5 rpm)
Classificazione:	EN 13888	

Dati di applicazione(a +23°C e 50% U.R.)

	90	10
Rapporto di miscelazione	from +12°C to +30°C	
Viscosità Brookfield della miscela (mPa·s):	1.000.000 (# F - 2,5 rpm)	
Densità dell'impasto (kg/Lt)	1,45	
Durata dell'impasto	45 minuti	
Temperatura di applicazione:	da +12°C a +30°C	
Tempo aperto (secondo EN 1346):	60 minuti	
Tempo di regolazione	120 minuti	
Pedonabilità	dopo 24 ore	
Pronto all'uso	dopo 4 giorni	

Verifiche finali

Forza di adesione secondo EN 1348 (N/mm²)	
– Forza di adesione iniziale (dopo 28 giorni):	6.4
– Forza di adesione dopo il calore:	5.8
– Forza di adesione dopo l'immersione in acqua:	6.7
– Forza di adesione dopo i cicli di gelo-disgelo:	6.7
Adesione (resistenza al taglio) secondo EN 12003 (N/mm²):	
– legame iniziale:	25
– dopo l' immersione in acqua:	24
– dopo lo shock termico:	21
Resistenza a flessione (EN 12808-3) (N/mm²):	47
Resistenza alla compressione (EN 12808-3) (N/mm²):	70
Resistenza all'abrasione (EN 12808-2):	55
Assorbimento d'acqua (EN 12808-5) (g):	0,01
Resistenza alla temperatura dopo l'indurimento finale:	da -30°C a +90°C



+1 55 12 258 428
info@dc-industries.us
www.dc-industries.us