

FLATEX S 03 È UNA POLVERE GRIGIA COMPOSTA DA CEMENTI SPECIALI, SABBIE SILICEE SELETTIVA-MENTE GRADUATE, RESINE SINTETICHE E ADDITIVI MISCELATI.







DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Flatex S 03 è una polvere grigia composta da cementi speciali, sabbie silicee selettivamente graduate, resine sintetiche e additivi miscelati. Flatex S 03 miscelato con acqua forma una pasta tissotropica di facile stesura su pavimenti o pareti. Può essere applicato in spessori fino a 5 mm per mano.

Quando è indurito, ha buona resistenza alla compressione, flessione e abrasione. Per spessori maggiori aggiungere il 30% di sabbia pulita graduata.

Per le applicazioni più critiche noi consigliamo di sostituire parzialmente l'acqua dell' impasto aggiungendo 1,5-2 kg di Latex o Admix S2 per sacco da 25 kg di prodotto, per migliorare le caratteristiche meccaniche di Flatex S 03.

CAMPO DI APPLICAZIONE

- · Rasatura di pavimenti in calcestruzzo gettato e massetti cementizi.
- · Rasatura di pavimenti esistenti in cemento bocciardato e terrazzo.
- · Rasatura di pareti in calcestruzzo, intonaci cementizi, calcestruzzo espanso, piastrelle ceramiche e intonaci esistenti.

SUBSTRATI IDONEI

- · Calcestruzzo
- · Malta cementizia
- · Piastrelle in ceramica e pietra trattate con Grip Primer.

AVANTAGGI

- · Monocomponente e premiscelato Basta impastare con acqua
- · Tempo aperto durante la stesura- 45 minuti
- · Ritiro controllato della fessura
- · Rapida essiccazione pedonabile dopo 6 ore.
- . Pedonabilita' dopo la posa di piastrelle o pietra : dopo 72 Ore
- · Sicuro, non infiammabile
- · Facile da usare, fluido e pompabile
- · Non necessita rete di rinforzo
- · Basse emissioni di COV migliore qualità dell'aria interna.

LIMITAZIONI

- · Non aggiungere altra acqua all'impasto una volta che ha iniziato a solidificare.
- · Non aggiungere calce, cemento o gesso all'impasto.
- · Non utilizzare per il livellamento di pavimenti esterni o per sottofondi o pareti soggette ad umidità di risalita.
- · Prima dell'uso su supporti in anidrite o gesso, applicare un primer.



- · Non utilizzare a temperature inferiori a +5°C o superiori a +35°C.
- Non applicare un'altra mano di Flatex
 S 03 quando la precedente è completamente asciutta.

METODO DI APPLICAZIONE

A) Preparazione del supporto

I supporti devono essere solidi, privi di polvere, vernici, cere, oli, ruggine, tracce di gesso o altro sostanze che potrebbero ostacolarel'adesione. Le superfici assorbenti non sufficientemente solide devono essere rimosse o riparato. Fessure o screpolature nei supporti cementizi devono essere riparate con Epoinject. Le superfici in calcestruzzo polverose o particolarmente assorbenti devono essere trattate con primer per prevenire eventuali distacchi e rendere il supporto uniformemente assorbente. I pavimenti esistenti in piastrelle di ceramica o pietra naturale, devono essere accuratamente puliti e privi di eventuali oli o grassi. Applicare una mano di DCI Primer per la presa.

B) Preparazione del prodotto

Versare 25 kg di Flatex S 03 in un contenitore contenente 7-7,5 litri di acqua, mescolando continuamente a bassa velocità fino ad ottenere una pasta omogenea e priva di grumi.

Quantità maggiori possono essere preparate in un mixer per malta. Lasciate riposare la pasta per qualche minuto e poi mescolare ancora brevemente. La pasta è quindi pronta per l'applicazione. L'impasto è lavorabile per almeno 4 ore.

C) Applicazione del prodotto

Utilizzare una spatola metallica, tenendola leggermente inclinata per ottenere lo spessore desiderato. Ulteriori strati possono essere applicati quando Flatex S 03 è ancora umido, ma pedonabile. Il tempo di asciugatura può variare notevolmente, in funzione dello spessore, della temperatura, della ventilazione, dell'umidità e dell'assorbenza del supporto. Per migliori risultati, proteggere Flatex S 03 durante l'indurimento da correnti d'aria, alte temperature e luce solare diretta. Evitare che si asciughi troppo velocemente.

COPERTURA/CONSUMO

Il consumo è di circa 1,5 kg/m2 con uno spessore di 1 mm.

CONFENZIONAMENTO

Flatex S 03 viene fornito in:

- Sacchi di carta da 25 kg

CONSERVAZIONE

Il prodotto originale e' garantito per essere di prima qualità per 12 mesi se conservato in un posto asciutto. Un'elevata umidità ridurrà la durata di conservazione del prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

FLATEX S 03 contiene cemento che, a contatto con il sudore o altri fluidi corporei, può provocare allergie e reazioni irritanti ai soggetti predisposti. Può anche causare danni agli occhi. Indossare guanti, occhiali protettivi e prendere le consuete precauzioni per la gestione di prodotti chimici durante l'uso. In caso di contatto con la pelle o con gli occhi, lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e consultare un medico.



sistenza: ore: sità apparente (kg/m³): tenuto di solidi secchi (%): ma: - Dati di applicazione (a +23°C e 50% U.R.) porto di miscelazione: ssore (mm): slivellante: sità dell'i mpasto (kg/m³): della miscela: peratura di applicazione: ata dell'impasto: po di presa: chabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm2): ore ≥ 10	polvere fine grigio 1300 100 EN 13813 ca 26-28% da 3 to 10
sità apparente (kg/m³): tenuto di solidi secchi (%): ma: - Dati di applicazione (a +23°C e 50% U.R.) porto di miscelazione: ssore (mm): blivellante: sità dell'i mpasto (kg/m³): della miscela: peratura di applicazione: ata dell'impasto: po di presa: chabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm2):	1300 100 EN 13813 ca 26-28%
tenuto di solidi secchi (%): ma: - Dati di applicazione (a +23°C e 50% U.R.) porto di miscelazione: ssore (mm): olivellante: sità dell'i mpasto (kg/m³): della miscela: peratura di applicazione: sta dell'impasto: po di presa: onabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm2):	100 EN 13813 ca 26-28%
Pati di applicazione (a +23°C e 50% U.R.) porto di miscelazione: ssore (mm): blivellante: sità dell'i mpasto (kg/m³): della miscela: peratura di applicazione: ata dell'impasto: po di presa: conabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm²):	EN 13813 ca 26-28%
- Dati di applicazione (a +23°C e 50% U.R.) porto di miscelazione: ssore (mm): slivellante: sità dell'i mpasto (kg/m³): della miscela: peratura di applicazione: sita dell'impasto: po di presa: sita dell'impasto: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm²):	ca 26-28%
porto di miscelazione: ssore (mm): slivellante: sità dell'i mpasto (kg/m³): della miscela: peratura di applicazione: sita dell'impasto: po di presa: chabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm²):	
ssore (mm): plivellante: sità dell'i mpasto (kg/m³): della miscela: peratura di applicazione: ata dell'impasto: po di presa: pnabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm²):	
olivellante: sità dell'i mpasto (kg/m³): della miscela: peratura di applicazione: ata dell'impasto: po di presa: chabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm²):	da 3 to 10
sità dell'i mpasto (kg/m³): della miscela: peratura di applicazione: ata dell'impasto: po di presa: chabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm²):	44 5 15 15
della miscela: peratura di applicazione: ata dell'impasto: po di presa: anabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm2):	Si
peratura di applicazione: ata dell'impasto: po di presa: anabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm2):	2100
ata dell'impasto: po di presa: ponabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm2):	ca. 12
po di presa: onabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm2):	da +5°C to +40°C
onabilità: - Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm2):	45 minuti
- Verifiche finali stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm2):	180 minuti
stenza alla compressione secondo E N 13892-2(N/mm2):	12 ore
ore > 10	
010 2 10	
ore ≥ 15	
iorni ≥ 25	
giorni ≥ 30	
stenza a flessione secondo EN 13892-2 (N/mm2):	
ore ≥ 2	
ore≥3	
iorni ≥ 5	
giorni ≥ 7	
sione al calcestruzzo secondo EN 13892-8 (N/mm2): 2.0	
stenza all'abrasione/ Test di abrasione Taber: 0,5	
co H22 -500 g - 200 giri/min)	

AVVERTIMENTO

Pericolo. Contiene cemento Portland: cromo VI < 2 ppm entro il periodo di validità del prodotto. H315 Provoca irritazione cutanea. H317 Può provocare una reazione allergica cutanea. H318 Provoca gravi danni agli occhi. H335 Può irritare le vie respiratorie. P261 Evitare di respirare la polvere. P280 Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/il viso. P302 + P352 SE IN CONTATTO CON IL VOSTRO PELLE: Lavare abbondantemente con acqua/... P305 + P351 + P338 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: Sciacquare cautamente con acqua per alcuni minuti. Rimuovere lenti a contatto, se presenti e di facile realizzazione. Continua risciacquo. P310 Chiamare immediatamente un CENTRO ANTIVELENI/ medico/...



+155 12 258 428 info@dc-industries.us www.dc-industries.us

