



PAVIMENTI PER CAMERE BIANCHE CON RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE A BASSE EMISSIONI.



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Epofloor CLN è un formulato bicomponente riempitivo a base di resine epossidiche ad alto contenuto di solidi, che è utilizzato per realizzare rivestimenti autolivellanti continui, specifici per camere bianche, e con buona resistenza ai microrganismi.

Epofloor CLN si caratterizza anche per la sua buona resistenza meccanica e buona resistenza agli agenti chimici e all'abrasione.

Epofloor CLN soddisfa i requisiti definiti nella EN 13813, che specifica i requisiti per i materiali da massetto utilizzati per i pavimenti interni, i requisiti della EN 1504-9 e i requisiti minimi della EN 1504-2.

CAMPO DI APPLICAZIONE

Epofloor CLN è una formulazione epossidica bicomponente colorata ad alto contenuto di solidi utilizzati per la formazione di rivestimenti lisci e autolivellanti su pavimenti industriali. Una volta indurito, Epofloor CLN si caratterizza per il bassissimo livello di microparticelle e composti organici volatili (VOC) che rilascia nell'aria. Questa caratteristica lo rende ideale per il rivestimento di pavimenti in ambienti con camere bianche, di uno standard molto elevato di igiene e di una dimensione e concentrazione di particelle di polvere e micro particelle che devono essere

monitorate.

Epofloor CLN può mantenere uno stretto controllo sui potenziali biologici e inquinanti fisici che potrebbero influire sui processi in diversi settori dell'industria, come:

- alimenti e bevande;
- elettronica;
- ospedali e sale operatorie;
- ottica;
- nanotecnologia;
- farmaceutica, ecc.

SUBSTRATI IDONEI

- Calcestruzzo
- Malta cementizia
- Piastrelle in ceramica e pietra trattate con Grip Primer.

LIMITAZIONI

- Non applicare su supporti umidi o con umidità di risalita capillare
- Non diluire con solventi o acqua.
- Non applicare su supporti sfarinanti.
- Non applicare su supporti con macchie di olio, grasso o sporco in genere.
- Applicare solo su supporti preparati secondo le specifiche.
- Non miscelare quantità parziali dei componenti in quanto il prodotto potrebbe non indurire correttamente.

- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Epofloor CLN può cambiare colore o sbiadire se esposto alla luce solare
- Il rivestimento può anche cambiare colore se viene a contatto con sostanze chimiche aggressive.
- Non applicare su calcestruzzo entro 10 giorni dal getto.
- Non applicare su supporti ceramici o lapidei in genere.
- Rimuovere al più presto i prodotti chimici aggressivi se entrano in contatto con Epo Paint
- Utilizzare idonei dispositivi di pulizia e detergenti specifici per pulire il rivestimento.
- Proteggere i rivestimenti dall'acqua per almeno 24 ore dopo l'applicazione.
- La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C superiore alla temperatura del punto di rugiada

METODO DI APPLICAZIONE

A) Preparazione del supporto

La superficie dei pavimenti in calcestruzzo deve essere asciutta, pulita e solida e non presentare zone sfarinanti o distaccate. La resistenza alla compressione del calcestruzzo utilizzato per il supporto deve essere di almeno 25 N/mm² e la sua trazione la resistenza deve essere di almeno 1,5 N/mm².

Anche la resistenza del supporto deve essere adeguata per l'uso finale e i tipi di carico a cui sarà sottoposto. Il livello di umidità nel supporto deve essere massimo del 4% e senza umidità di risalita capillare. La superficie del pavimento da trattare deve essere preparata con un idoneo procedimento meccanico per rimuovere ogni traccia di sporco, lattime cementizie e sfarinamenti o porzioni staccate, e leggermente ruvida ed assorbente.

Prima di applicare il prodotto rimuovere

tutta la polvere dalla superficie con un aspirapolvere.

Eventuali fessure devono essere riparate riempiendole con Epoinject, mentre eventuali zone deteriorate del calcestruzzo devono essere riparate con malta eposidica.

Applicare il primer tal quale o miscelato con Quartz 0,5 sul supporto dopo che è stato preparato come specificato con una cazzuola dritta o un rastrello. Subito dopo l'applicazione del primer, spolverare leggermente la superficie ancora bagnata con Quartz 0,5 alla dose di 0,5 kg/m²

Non si consiglia di superare questo tasso di consumo. Assicurarsi che non ci sono pori aperti sulla superficie del supporto, altrimenti potrebbero fuoriuscire bolle d'aria e formarsi piccoli crateri nella mano di finitura autolivellante.

B) Preparazione del prodotto

I due componenti dell'Epofloor CLN devono essere miscelati tra loro appena prima dell'applicazione. Mescolare componente A accuratamente e aggiungere il contenuto del componente B. Aggiungere circa il 30% in peso di Quarzo 0,25 e rimescolare con le fruste elettriche a bassa velocità per evitare che l'aria penetri nell'impasto (300-400 giri/min), per almeno 2 minuti fino a quando il composto non sarà completamente amalgamato.

Versare il composto in un contenitore pulito e mescolare ancora brevemente.

Non miscelare il prodotto per troppo tempo per evitare di inglobare troppa aria nell'impasto.

Applicare l'impasto entro la durata indicata (riferito ad una temperatura di +20°C). Le più alte temperature ambientali ridurranno la durata della miscela, mentre temperature più basse lo aumenteranno.

C) Applicazione del prodotto

Versare Epofloor CLN sulla superficie del pavimento stenderlo uniformemente con una spatola liscia o dentata A forma di "V". L'utilizzo di una spatola dentata consente che lo spessore dello strato e il tasso di consumo del prodotto si controllino più facilmente. Ripassare più volte la superficie con un rullo a punte mentre il prodotto è ancora umido per uniformare lo spessore del manto e per eliminare l'aria intrappolata nel prodotto durante la miscelazione.

COPERTURA / CONSUMO

Il consumo è di circa 1,5-1,7 kg/m² con uno spessore di 1 cm.

CONFENZIONAMENTO

Epofloor CLN viene fornito in:
– Secchi da 20 kg A+B

CONSERVAZIONE

Il prodotto originale è garantito per essere di prima qualità per 24 mesi se conservato in un posto asciutto. Un'elevata umidità ridurrà la durata di conservazione del prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Epofloor CLN componente A è irritante per la pelle e gli occhi, entrambi i componenti A e B possono provocare sensibilizzazione in soggetti sensibili a tali sostanze.

Epofloor CLN componente B è corrosivo e può provocare ustioni. Il prodotto contiene resine PU di basso peso molecolare che possono causare sensibilizzazione in caso di contaminazione incrociata con altri composti resine epossidiche. Quando si applica il prodotto, si consiglia di indossare indumenti protettivi e di adottare le consuete precauzioni per la gestione delle sostanze chimiche. Se il prodotto viene a contatto con gli occhi o pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua pulita e consultare un medico.

Epofloor CLN componente A e B sono pericolosi anche per la vita acquatica. Non disperdere questo prodotti nell'ambiente. Per ulteriori e complete informazioni sull'uso sicuro del nostro prodotto si prega di fare riferimento all'ultima versione della nostra scheda di sicurezza dei materiali. **PRODOTTO ESCLUSIVO PER USO PROFESSIONALE.**

DATI TECNICI

DATI TECNICI (valori tipici)

	Componente A	Componente B
Colore:	colore RAL	giallo paglierino
Consistenza:	Liquido	Liquido
Densità (g/cm ³):	1.60 ÷ 1.70	1
Viscosità a +23°C (mPa·s):	4500 ÷ 6500 (# 5 - 50 rpm)	250 ÷ 450 (# 2 - 50 rpm)

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:	100	25 parti in peso
Colore della miscela:	colorato	
Consistenza dell'impasto:	viscoso	
Viscosità dell'impasto a +23°C (mPa·s):	1200 ± 200 (# 3 - 20 rpm)	
Densità dell'impasto (kg/m ³):	1,400	
Tempo di lavorabilità a +20°C:	30 min	
Temperatura di applicazione:	da +8 to +35°C	

VERIFICHE FINALI

Tempo di indurimento a +23°C e 50% U.R.:		
- fuori polvere:	3-5 ore	
- pedonabile:	24 ore	
- tempo di indurimento completo:	7 giorni	
Durezza Shore D (DIN 53505) dopo 7 giorni a +23°C e 50% U.R.:	75	
Resistenza alla compressione dopo 7 giorni (EN 196-1) (N/mm ²):	52	
Resistenza a flessione dopo 7 giorni (EN 196-1) (N/mm ²):	20	
Prova BCA all'usura del prodotto:	EN 13892- 4 < 5 µm	
Forza di adesione:	EN 13892- 8; 2004 3.90 N/mm ²	
Resistenza all'urto:	EN ISO 6272 20 Nm	



+1 55 12 258 428
info@dc-industries.us
www.dc-industries.us