



LEGANTE BICOMPONENTE POLIURETANICO ALIFATICO PER PAVIMENTAZIONI DECORATIVE.



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Epofloor 3D è una resina bicomponente trasparente epossidica alifatica, igroindurente, non ingiallente. Quando Epofloor 3D viene miscelato correttamente con aggregati naturali puliti e asciutti, può essere utilizzato per creare superfici con elevatissima resistenza all'usura e all'ingiallimento. La preparazione è molto semplice e consiste nella miscelazione di aggregati assortiti, come marmo, quarzo o pietre naturali con granulometria 2-4 mm o 4-8 mm, con Epofloor 3D, e quindi adagiando l'impasto a formare un molteplicità di effetti decorativi. Questo significa che inoltre la sua ottima resistenza agli agenti atmosferici, può essere utilizzato anche per applicazioni esterne, in particolare per superfici permeabili.

Epofloor 3D resiste all'azione dei sali disgelanti più comunemente usati.

Epofloor 3D è un legante epossidico alifatico bicomponente, igroindurente, non ingiallente e trasparente.

CAMPO DI APPLICAZIONE

Epofloor 3D è un legante poliuretanico alifatico monocomponente, igroindurente, non ingiallente, trasparente. Impastato con inerti naturali, come marmo, pietra naturale o quarzo, esso può essere utilizzato per realizzare pavimentazioni permeabili per ambienti interni ed esterni.

Quando Epofloor 3D si miscela con aggregati assortiti monocromatici o multicolori, può essere utilizzato per creare pezzi unici, pavimenti con una varietà illimitata di motivi ed effetti estetici.

Epofloor 3D può essere utilizzato per i seguenti:

- Arredi urbani, realizzando pavimentazioni decorative per piazze, viali e marciapiedi.
- Rivestimenti decorativi in resina per ambienti esterni come terrazzi, balconi, camminamenti.
- Sistemi decorativi in resina permeabile intorno alle piscine.
- Pavimentazioni decorative per ambienti interni come showroom, grandi magazzini e punti vendita.

SUBSTRATI IDONEI

- Calcestruzzo.

LIMITAZIONI

- Non applicare su calcestruzzo entro 10 giorni dal getto.
- Non diluire con solventi o acqua.
- Non applicare su supporti sfarinanti.
- Non applicare su supporti con macchie di olio, grasso o macchie in genere.
- Non applicare su supporti non preparati correttamente
- Non miscelare quantità parziali dei componenti. Il prodotto potrebbe non indurire correttamente.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Non applicare su supporti ceramici o lapidei in genere.
- I rivestimenti Epofloor 3D cambiano colore se esposti alla luce solare
- Il rivestimento può anche cambiare colore se viene a contatto con sostanze chimiche aggressive.
- Rimuovere i prodotti chimici aggressivi il prima possibile se entrano in contatto con Epofloor 3D..
- Utilizzare idonei dispositivi di pulizia e detersivi specifici per pulire il rivestimento.
- Proteggere i rivestimenti dall'acqua per almeno 24 ore dopo l'applicazione.
- La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C superiore alla temperatura del punto di rugiada.

METODO DI APPLICAZIONE

A) Preparazione del supporto

La superficie dei pavimenti in calcestruzzo deve essere asciutta, pulita e solida e non presentare zone sfarinanti o distaccate. La resistenza alla compressione del calcestruzzo utilizzato per il supporto deve essere di almeno 25 N/mm² e la sua trazione la resistenza deve essere di almeno 1,5 N/mm².

Anche la resistenza del supporto deve essere adeguata per l'uso finale e i tipi di carico a cui sarà sottoposto. Il livello di umidità nel supporto deve essere massimo del 4% e senza umidità di risalita capillare. La superficie del pavimento da trattare deve essere preparata con un idoneo procedimento meccanico per rimuovere ogni traccia di sporco, lattime cementizie e sfarinamenti o porzioni staccate, e leggermente ruvida ed assorbente.

Prima di applicare il prodotto rimuovere tutta la polvere dalla superficie con un aspirapolvere.

Eventuali fessure devono essere riparate riempiendole con Epoinject, mentre eventuali zone deteriorate del calcestruzzo devono essere riparate con malta eposidica.

Applicare il primer tal quale o miscelato con Quartz 0,5 sul supporto dopo che è stato preparato come specificato con una cazzuola dritta o un rastrello. Subito dopo l'applicazione del primer, spolverare leggermente la superficie ancora bagnata con Quartz 0,5 alla dose di 0,5 kg/m²

Non si consiglia di superare questo tasso di consumo. Assicurarsi che non ci sono pori aperti sulla superficie del supporto, altrimenti potrebbero fuoriuscire bolle d'aria e formarsi piccoli crateri nella mano di finitura autolivellante.

B) Preparazione del prodotto

Mescolare Epofloor 3D legante poliuretanico monocomponente con gli inerti selezionati per l'impasto come pietra naturale, graniglia di marmo o quarzo, di granulometria 2-4 mm o 4-8 mm, con rapporto legante/aggregati di 1 : 20 in peso. Gli aggregati devono essere perfettamente puliti e asciutti. Mescolare con un trapano a bassa velocità con una spirale attacco al miscelatore o in una tradizionale betoniera.

C) Applicazione del prodotto

Versare Epofloor 3D sulla superficie del pavimento stenderlo uniformemente con una spatola liscia o dentata A forma di "V". L'utilizzo di una spatola dentata consente che lo spessore dello strato e il tasso di consumo del prodotto si controllino più facilmente. Ripassare più volte la superficie con un rullo a punte mentre il prodotto è ancora umido per uniformare lo spessore del manto e per eliminare l'aria intrappolata nel prodotto durante la miscelazione.

COPERTURA / CONSUMO

Il consumo è di circa 0,8-1,2 kg/m² con uno spessore di 1 mm.

CONFENZIONAMENTO

-Epofloor 3D viene fornito in:

- Secchi da 4 kg Comp. A
- Secchi da 1 kg Comp. B

CONSERVAZIONE

Il prodotto originale e' garantito per essere di prima qualità per 24 mesi se conservato in un posto asciutto. Un'elevata umidità ridurrà la durata di conservazione del prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Epofloor 3D irrita gli occhi, la pelle e le vie respiratorie. È nocivo se inalato e può causare danno irreversibile se utilizzato per lunghi periodi. Può anche causare sensibilizzazione se inalato o se entra in contatto con la pelle. Per ulteriori e complete informazioni sull'uso sicuro del nostro prodotto si prega di fare riferimento all'ultima versione della nostra scheda di sicurezza dei materiali.

PRODOTTO ESCLUSIVO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI

IDENTITÀ DEL PRODOTTO

	Componente A	Componente B
Colore	Transparente	Incolore
Consistenza:	Liquido	
Densità (g/cm³):	1.15	
Viscosità Brookfield (mPa·s):	450	
Contenuto di solidi secchi (%):	95	

DATI DI APPLICAZIONE (a +23°C e 50% U.R.)

Tempo di lavorabilità:	70 min
Pedonabilità (con cautela):	8 ore
Completamente pedonabile:	48 ore
Tempo di indurimento completo: 7	7 giorni
Temperatura ambiente di applicazione:	da +12°C to +30°C
Rapporto di miscelazione in peso legante/aggregati:	1 : 20

VERIFICHE FINALI

Tempo di indurimento a +23°C e 50% U.R.:	
– fuori polvere:	3-5 ore
– pedonabile:	24 ore
– tempo di indurimento completo:	7 giorni
Durezza Shore D (DIN 53505) dopo 7 giorni a +23°C e 50% U.R.:	75
Resistenza alla compressione dopo 7 giorni (EN 196-1) (N/mm²):	52
Resistenza a flessione dopo 7 giorni (EN 196-1) (N/mm²):	20
Prova BCA all'usura del prodotto:	EN 13892- 4 < 5 µm
Forza di adesione:	EN 13892-8; 2004 3.90 N/mm²
Resistenza agli urti:	EN ISO 6272 20



+1 55 12 258 428
info@dc-industries.us
www.dc-industries.us