



PRIMER BICOMPONENTE A BASE EPOSSIDICA.



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Epo Primer F è un primer riempitivo bicomponente a base di resine epossidiche, da applicare a rullo, spatola metallica o liscia. Epo Primer F può essere usato così com'è o mescolato con Quartz 0,5 per migliorare l'adesione dei sistemi di rivestimento in resina e uniformare le superfici. Grazie alla sua speciale formulazione, Epo Primer F è caratterizzato dalla sua capacità di penetrare nei supporti e può essere applicato anche su superfici abbastanza umide.

CAMPO DI APPLICAZIONE

- Promotore di adesione per prodotti vernicianti epossidici e poliuretanici in generale.
- Promotore di adesione per prodotti vernicianti autolivellanti e multi-strato.
- Promotore di adesione per pavimentazioni in malta sintetica.
- Adesivo fluido per isolare fessure e realizzare incollaggi strutturali.

SUBSTRATI IDONEI

- Basi/strati di malta cementizia
- Intonaci cementizi
- Terrazzi in cemento
- Calcestruzzo
- Murature in calcestruzzo e mattoni
- Massetti in gesso.

LIMITAZIONI

- Non applicare su supporti con umidità di risalita
- Non diluire con solventi o acqua.
- Non applicare su supporti polverosi, sfarinanti o deboli.
- Non applicare su supporti con macchie di olio, grasso o altre macchie in generale.
- Non mescolare quantità parziali dei componenti per evitare errori di miscelazione.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Se è necessario riscaldare gli ambienti in cui viene utilizzato il prodotto, utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dopo l'applicazione.
- Non applicare su supporti con umidità superiore al 4% o con umidità di risalita capillare.
- La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C superiore alla temperatura del punto di rugiada.

METODO DI APPLICAZIONE

A) Preparazione del supporto

La superficie dei pavimenti in calcestruzzo deve essere preferibilmente asciutta o leggermente umida, pulita e non deve avere parti distaccate. Il calcestruzzo del supporto deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm² e una resistenza alla trazione minima di 1,5 N/mm². La resistenza del substrato deve an-

che essere adatta all'uso finale e ai pesi a cui sarà sottoposto. Il livello di umidità nel substrato deve essere al massimo del 4% e non deve esserci umidità di risalita capillare. La superficie del pavimento deve essere preparata con un idoneo procedimento meccanico per rimuovere ogni traccia di sporco, lattime cementizie e sfarinamenti o parti distaccate, per rendere la superficie leggermente ruvida ed assorbente. Le superfici in calcestruzzo, impregnate di olio e grasso devono essere accuratamente pulite con una soluzione al 10% di acqua e soda o sapone detergente e poi risciacquate più volte con abbondante acqua pulita. Rimuovere l'acqua dalla superficie e attendere che il livello di umidità residua non sia superiore al 4%. Se invece l'olio o il grasso ha penetrato più in profondità nel substrato, tutto il calcestruzzo colpito deve essere rimosso con scarificatore e riparato con una malta epossidica a tre componenti.

B) Preparazione del prodotto

I due componenti devono essere miscelati tra loro prima dell'applicazione. Mescolare accuratamente il componente A e aggiungere il contenuto del componente B. Aggiungere fino al 50% in peso di sabbia di quarzo. Mescolare nuovamente con un miscelatore elettrico a bassa velocità per evitare che l'aria penetri nell'impasto per almeno 2 minuti fino a quando la miscela è completamente omogenea.

Applicare la miscela entro il tempo indicato. Le temperature ambientali più elevate ridurranno il tempo della durata dell'impasto, mentre le temperature più basse aumenteranno questo tempo.

C) Applicazione del prodotto

Applicare con una spatola dritta una mano di Epo Primer F, puro o miscelato con Quartz 0,5, sul supporto dopo la sua preparazione come specificato. Quindi stendere con Quartz 0.5 – a seconda del tipo di sistema da realizzare – per garantire che la successiva mano di resina aderisca perfettamente. Assicurarsi che non ci siano pori aperti nella superficie del substrato, altrimenti bolle d'aria potrebbero

fuoriuscire dal substrato e formare fori di spillo nel sistema di rivestimento da applicare. Ciò è particolarmente importante quando si applicano resine autolivellanti o sistemi cementizi.

COPERTURA / CONSUMO

Il consumo di EPO PRIMER F dipende dall'assorbimento e dalla porosità del supporto. Il normale consumo è tra 400 e 600 gr/mq.

CONFENZIONAMENTO

Epo Primer F viene fornito in:

- Lattine di plastica da 5 kg
- Lattine di plastica da 20 kg.

CONSERVAZIONE

Il prodotto originale è garantito per essere di prima qualità per 24 mesi se conservato in un posto asciutto. Un'elevata umidità ridurrà la durata di conservazione del prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

I componenti A e B dell' EPO PRIMER F sono altamente infiammabili. Si consiglia di conservarli lontano da calore e scintille, evitando di fumare, evitando l'accumulo di energia elettrostatica e lavorando in aree ben ventilate. Inoltre, il prodotto è irritante per gli occhi e la pelle e può anche provocare irritazioni a contatto con la pelle di soggetti predisposti. Il prodotto contiene resina epossidica a basso peso molecolare, che può provocare irritazioni in caso di contaminazione incrociata con altri composti epossidici. Componente A può provocare sonnolenza e vertigini. Si consiglia l'uso di guanti protettivi e occhiali e di adottare le consuete precauzioni per la gestione delle sostanze chimiche. Se il prodotto entra in contatto con gli occhi o la pelle, lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua pulita e consultare un medico. Si consiglia di lavorare in ambienti ben ventilati. In caso di scarsa ventilazione, si consiglia di indossare una maschera con filtri. Il prodotto è pericoloso per la vita acquatica. Non disperderlo

nell'ambiente. Per ulteriori e complete informazioni sull'uso sicuro del nostro prodotto, fare riferimento all'ultima versione della nostra scheda di sicurezza dei materiali.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI

- Identità del prodotto

	Componente A	Componente B
Consistenza:	Liquido	Liquido
Colore:	Trasparente	Trasparente
Densità (kg/m³):	1550	1000
Viscosità (mPa·s):	3000	500
Contenuto di solidi secchi (%):	70	100

Dati di applicazione (a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:	4	1
Durata dell'impasto:	1 ore	
Temperatura di applicazione:	da +5°C to +35°C	
Forza di adesione (N/mm²):	3.5	
Resistenza alla compressione (N/mm²):	65	
Durezza "Shore D":	80	



+1 55 12 258 428
info@dc-industries.us
www.dc-industries.us