



CF W2 È UN PRODOTTO BICOMPONENTE A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE CON AGGREGATI SELEZIONATI A GRANA FINE E ADDITIVI SPECIALI. .



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CF W2 è un prodotto bicomponente a base di resine epossidiche con aggregati selezionati a grana fine e additivi speciali. Dopo aver miscelato il componente A con il componente induritore B, diventa una pasta tissotropica, facile da applicare su entrambi superfici verticali e su intradossi. CF W2 indurisce senza ritiro, diventando estremamente appiccicoso e meccanicamente forte. CF W2 risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 “Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione struttura in calcestruzzo” e i requisiti minimi della EN 1504-4 “Incollaggio strutturale”.

CAMPO DI APPLICAZIONE

· Rasatura di superfici in calcestruzzo, cemento armato o muratura prima dell'applicazione dei tessuti MapeWrap.

LIMITAZIONI

- Non utilizzare su superfici bagnate.
- Non utilizzare su superfici sporche o sfarinanti.

METODO DI APPLICAZIONE

A) Preparazione del supporto

Trattare il supporto con Epo Primer ST prima di applicare CF W2.

B) Preparazione del prodotto

Le due parti di CF W2 devono essere mescolate insieme. Versare la parte B grigia nella parte A bianca e mescolare a velocità Fast con un trapano fissato con un agitatore fino ad ottenere una pasta uniforme (un grigio uniforme). Il prodotto è già predosato. Per evitare un indurimento incompleto di CF W2, non utilizzare quantità parziali. Quando sono necessarie quantità parziali, utilizzare una bilancia elettronica di precisione. Il rapporto di miscelazione è:

- 1 parte in peso del componente A;
- 1 parte in peso del componente B.

C) Applicazione del prodotto

CF W2 può essere applicato su calcestruzzo, pietra, mattoni o metallo con una spatola piana dopo che il supporto è stato primerizzato con Epo Primer ST. Per ottenere un buon livellamento si consiglia di far penetrare bene il prodotto nelle zone particolarmente irregolari. Applicare, con spatola dentata, uno strato di circa 1 mm di CF W2, a seconda della temperatura, sopra Epo Primer ST ancora fresco. Utilizzare una spatola piana per livellare com-

pletamente anche le parti più irregolari della superficie. Utilizzare lo stesso prodotto per riempire e arrotondare gli angoli in modo da creare un profilo con raggio di curvatura non meno di 2 cm.

CF W2 deve essere applicato entro il tempo della durata dell'impasto, perché il tempo indicato è fondamentale per ogni fase del processo.

I tessuti CF W 200 devono essere applicati sopra il CF W2 ancora fresco.

COPERTURA / CONSUMO

Circa 1,55-1,65 kg/mq per mm di spessore

CONFENZIONAMENTO

CF W2 viene fornito in secchi di plastica A+B da 5 e 15Kg.

CONSERVAZIONE

Il prodotto originale è garantito per essere di prima qualità per 24 mesi se conservato in un posto asciutto. Un'elevata umidità ridurrà la durata di conservazione del prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Entrambi i componenti A e B possono causare sensibilizzazione.

CF W2 componente A è irritante per la pelle e gli occhi, CF W2 componente B è corrosivo e può causare ustioni. Il prodotto contiene resine epossidiche a basso peso molecolare che possono provocare sensibilizzazione se la contaminazione incrociata si verifica con altri composti epossidici. Quando si applica il prodotto, si consiglia l'uso di guanti e occhiali protettivi e di prendere le consuete precauzioni per la gestione dei prodotti chimici. Se il prodotto viene a contatto con gli occhi o con la pelle, lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e consultare un medico. CF W2 componente A è anche pericoloso per la vita acquatica. Non disperdere di questo prodotto nell'ambiente.

Per ulteriori e complete informazioni sull'uso sicuro del prodotto si prega di fare riferimento all'ultima versione della nostra scheda di sicurezza dei materiali. **PRODOTTO SOLO PER USO PROFESSIONALE.**

DATI TECNICI

- Identità del prodotto

	Componente A	Componente B
Consistenza:	pasta densa	pasta densa
Colore:	bianco	beige
Densità (Kg/Lt):	1.6	1.6
Contenuto di solidi secchi (%):	100	100
Viscosità Brookfield (mPa.s):	800,000 (# F - 5 rpm)	650,000 (# F - 5 rpm)

- Dati di applicazione(a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:	1	1
Viscosità Brookfield della miscela (mPa.s):	1,000,000 (# F - 2.5 rpm)	
Densità dell'impasto (kg/Lt):	1.45	
Durata della miscela:	30 minuti	
Temperatura di applicazione:	da +10°C to +30°C	
Tempo aperto (secondo EN 1346):	45 minuti	
Tempo di regolazione:	1-2 ore	
Indurimento completo:	dopo 3 giorni	

- Verifiche finali

Ritiro lineare (%):	0
Modulo elastico a compressione (N/mm²):	6.000
Coefficiente di dilatazione termica:	43 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Temperatura di transizione vetrosa:	+40°C
Reazione al fuoco:	B-s1, d0
Adesione su calcestruzzo umido secondo EN 12636 (N/mm²):	5.2
Adesione cemento-acciaio (N/mm²):	4.8
Forza di adesione calcestruzzo-carboplate (N/mm²):	5.5



+1 55 12 258 428
info@dc-industries.us
www.dc-industries.us