



FIBRA DI CARBONIO BIDIREZIONALE BILANCIATA AD ALTA RESISTENZA.



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CF W 300 è un tessuto bidirezionale in fibra di carbonio dal peso equilibrato, caratterizzato da un elevato modulo elastico e un'altissima resistenza alla trazione che può essere posizionata con due diverse modalità:

- sistema a umido;
- sistema a secco.

utilizzando la seguente gamma di resine epossidiche:

- Epo Primer ST, consigliato per il rinforzo del supporto.
- CF W2, consigliato per il livellamento di superfici con rugosità uguale o superiore a ± 2 mm.

LIMITAZIONI

- Non utilizzare su superfici bagnate.
- Non utilizzare su superfici sporche o sfarinante.

CAMPO DI APPLICAZIONE

- Riparazione, manutenzione e adeguamento statico di strutture deteriorate, se è assolutamente necessario rinforzare la resistenza alla flessione e al taglio della sezione trasversale.
- Confinamento di elementi in calcestruzzo caricati assialmente o danneggiati (colonne, pile di ponti, camini) con l'intenzio-

ne di migliorare la duttilità e la capacità di carico laddove allo stesso tempo è necessario compensare la riduzione della parte che necessita di rinforzo.

- Potenziamento sismico e ripristino delle strutture, senza aumento di massa sismica e senza pericolo di percolazione di liquidi verso la superficie interna di un arco.
- Riparazione di strutture bidimensionali come lastre, volteggi e cisterne.
- Riparazione di strutture danneggiate da incendi.
- Rinforzo di elementi portanti in edifici ristrutturati per ragioni architettoniche o cambio d'uso.

METODO DI APPLICAZIONE

A) Preparazione del supporto

- La superficie deve essere priva di parti staccate, intonaco, pittura, olio o grasso. Dopo un'accurata pulizia, la superficie viene irruvidita con una spazzola metallica.
- Le fessure esistenti nel calcestruzzo devono essere riparate mediante iniezioni con prodotti EPOINJECT
 - Gli angoli esterni devono essere arrotondati con un raggio di 10 - 30 mm.
 - La superficie deve essere più piatta possibile.
 - Eventuali difetti superficiali vanno riparati con Epo Primer ST.

B) Applicazione del prodotto

Prima applicare CF W2 sulla superficie da trattare. Quindi, CF W 300 viene posato con cura sulla superficie. Le piastrelle vengono applicate lentamente da uno speciale rullo di plastica per ottenere un migliore contatto con la superficie, impregnazione completa e rimozione delle bolle d'aria.

La direzione delle piastrelle dovrebbe seguire la direzione delle forze elastiche e quella delle sue fibre deve essere il più dritto possibile. Se è necessario di applicare più di uno strato, il processo sopra descritto viene ripetuto. In questo caso, lo strato precedente non deve essere completamente asciutto; in caso contrario, è necessario irruvidire nuovamente la superficie.

Successivamente si ricopre lo strato di tessuto all'esterno con CF W2 e si versa sabbia di quarzo sopra, purché ancora fresca, per poi applicare uno strato protettivo a base cementizia (intonaco).

Se è specificato più di uno strato di tessuto, ripetere il processo sopra menzionato. In questo caso lo strato precedente non deve essere completamente asciutto altrimenti è necessario strofinare prima di iniziare la nuova applicazione.

Quindi, l'ultimo strato di tessuto viene spazzolato dall'esterno con CF W2 e quindi viene applicata sabbia di quarzo sullo strato di resina ancora umido, per poi applicare uno strato protettivo a base cementizia (intonaco).

CONSERVAZIONE

Il prodotto originale è garantito per essere di prima qualità per 24 mesi se conservato in un posto asciutto. Un'elevata umidità ridurrà la durata di conservazione del prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

CF W 300 è un articolo che fa riferimento alla normativa Europea Vigente (Reg. 1906/2007/CE - REACH) che non richiede la redazione della Scheda di Sicurezza. Durante l'uso, si consiglia di indossare guanti e occhiali protettivi e attenersi ai requisiti di sicurezza del luogo di lavoro. **PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.**

DATI TECNICI

- Identità del prodotto

Resistenza alla trazione (MPa)	2800
Modulo di elasticità (GPa)	163
Deformazione ultima (%)	1,60
Densità (g/cm ³)	1,60



+1 55 12 258 428
info@dc-industries.us
www.dc-industries.us